

# Загальні дані

1. Площа влаштовуємої перегородки ~9 м<sup>2</sup>
2. Площа оздоблення перегородки ~18 м<sup>2</sup> (з двох боків)
3. Довжина оздоблення примикань кутником 50x50x1,0 AISI304 ~40 пм
4. Довжина оздоблення примикань смугою 60 x 1,0 AISI304 ~10 пм

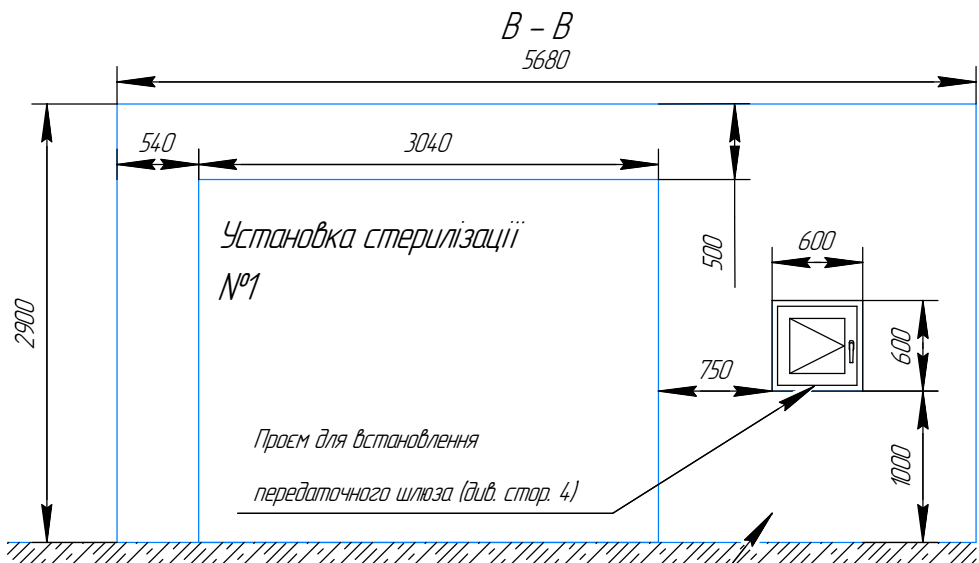
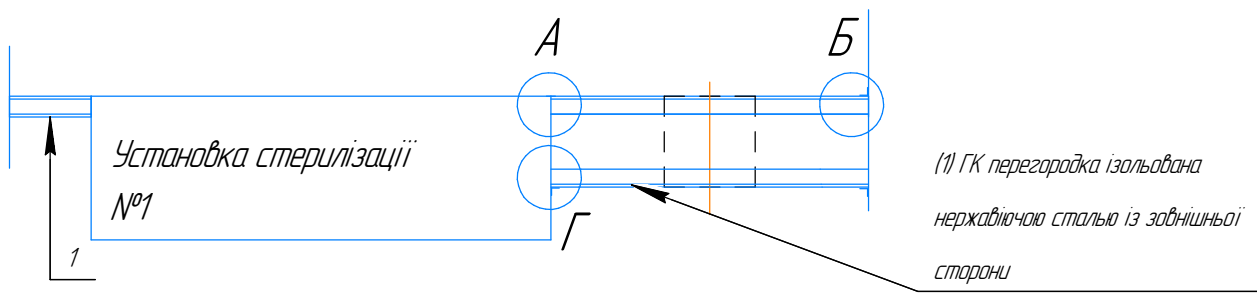
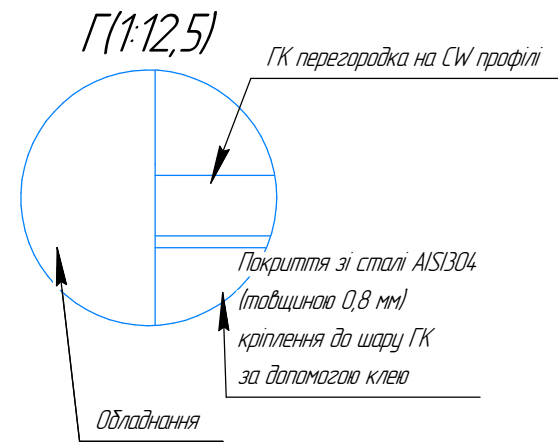
\*Всі примикання герметизуються синтетичним герметиком, використання якого можливе у медичних закладах (якість герметика підтверджується відповідним сертифікатом), температура довготривалого використання не менше +300 °С

\*\*Вузли примикань до стелі та підлоги виконуються аналогічно рішенню "Вузел Б" (примикання до стіни)

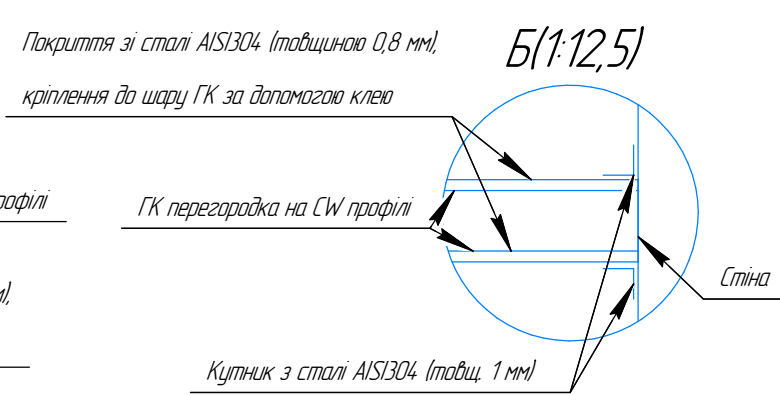
\*\*\*При стикуванні листів допускаються лише вертикальні шви, які герметизуються аналогічно вузлу "А"

\*\*\*\*Відкриті краї сталі фрезеруються (радіусом) та шліфуються

\*\*\*\*\*Використовувати сталь нержавіючу зі шліфованою поверхнею



## Типові вузли примикань до обладнання та стін



\* Всі розміри вказані попередньо для розрахунку. Детальні розміри уточнити перед виготовленням

Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ор.	

Масштаб 1:50

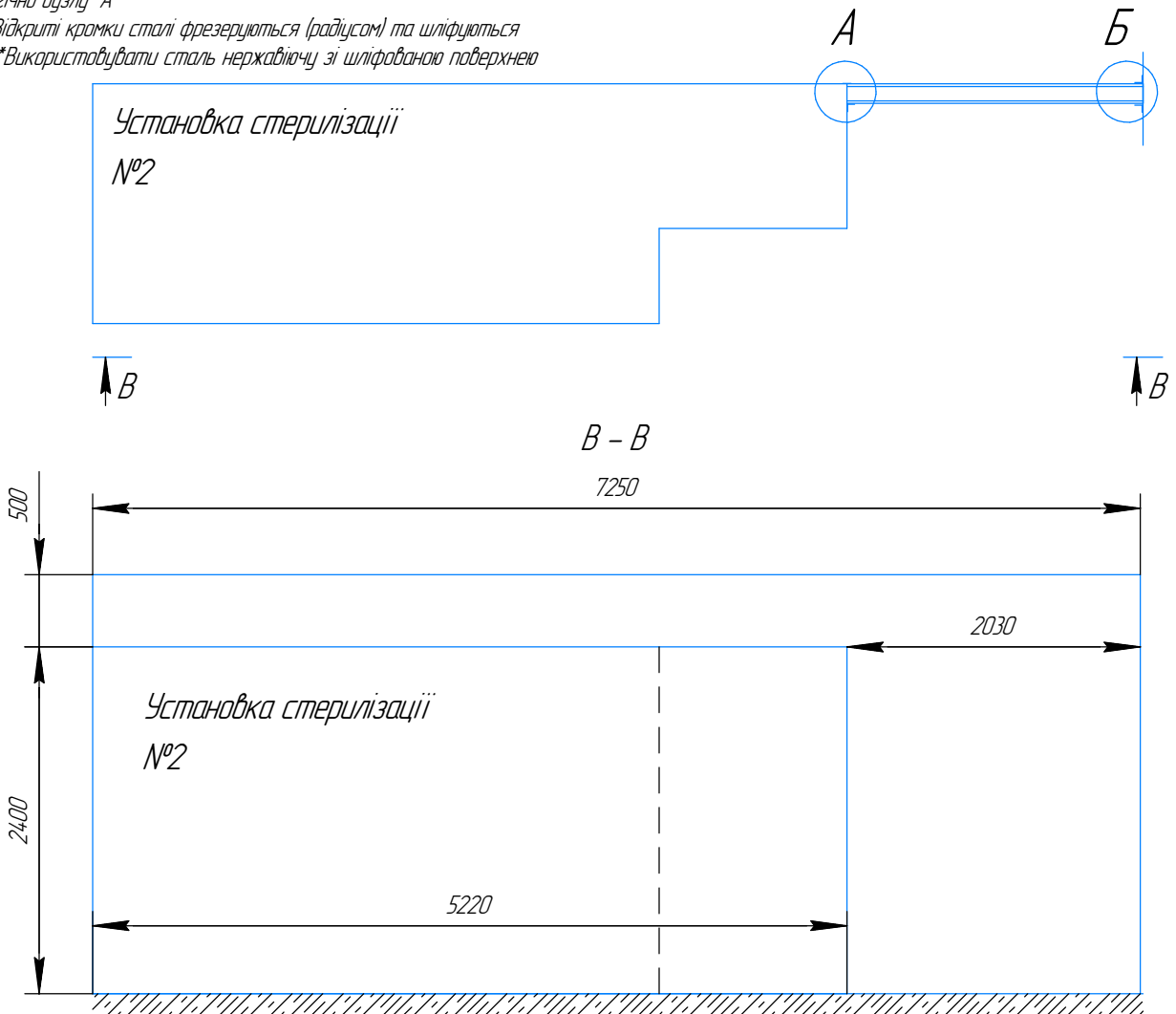
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата

Влаштування герметичної перегородки на ділянці стерилізаційної установки №1 (стор. 1), №2 (стор. 2), №3 (стор.3) Ескіз конструкції передаточного шлюза (стор.4)

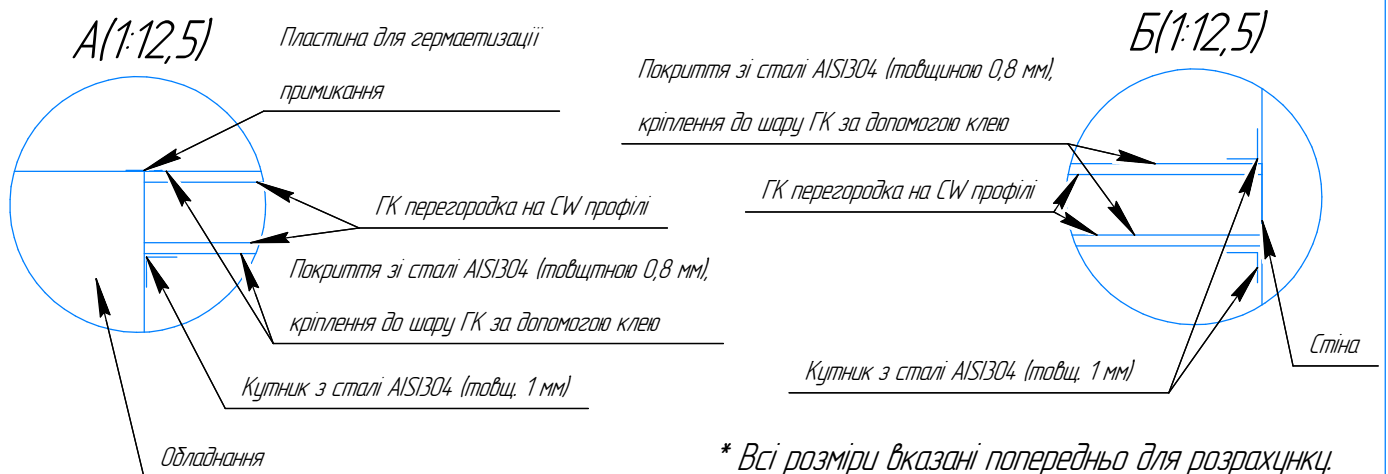
Арк.	1
------	---

# Загальні дані

1. Площа влаштуємої перегородки ~8,5 м<sup>2</sup>
  2. Площа оздоблення перегородки ~17 м<sup>2</sup> (з двох боків)
  3. Довжина оздоблення примикань кутником 50x50x10 AISI304 ~22 пм
  4. Довжина оздоблення примикань смугою 60 x 10 AISI304 ~10 пм
- \*Всі примикання герметизуються синтетичним герметиком, використання якого можливе у медичних закладах (якість герметика підтверджується відповідним сертифікатом), температура довготривалого використання не менше +300<sup>o</sup>C
- \*\*Вузли примикань до стелі та підлоги виконуються аналогічно рішенням "Вузел Б" (примикання до стіни)
- \*\*\*При стикуванні листів допускаються лише вертикальні шви, які герметизуються аналогічно вузлу "А"
- \*\*\*\*Відкриті кромки сталі фрезеруються (радіусом) та шліфуються
- \*\*\*\*\*Використовувати сталь нержавіючу зі шліфованою поверхнею



## Типові вузли примикань до обладнання та стін



\* Всі розміри вказані попередньо для розрахунку. Детальні розміри уточнити перед виготовленням

Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ор.	

Масштаб 1:50

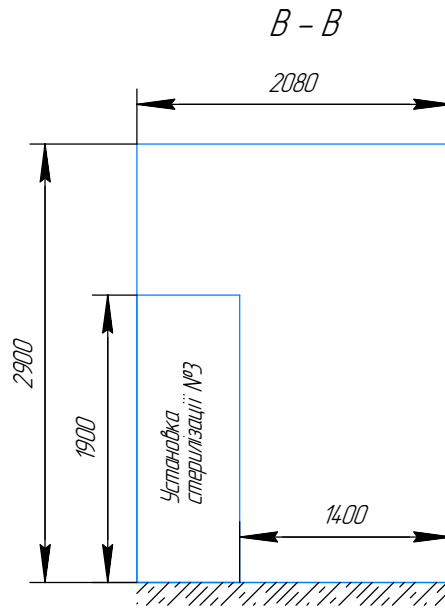
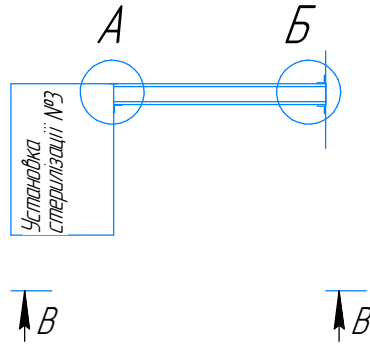
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата

Влаштування герметичної перегородки на ділянці стерилізаційної установки №1 (стор. 1), №2 (стор. 2), №3 (стор.3) Ескіз конструкції передаточного шлюза (стор.4)

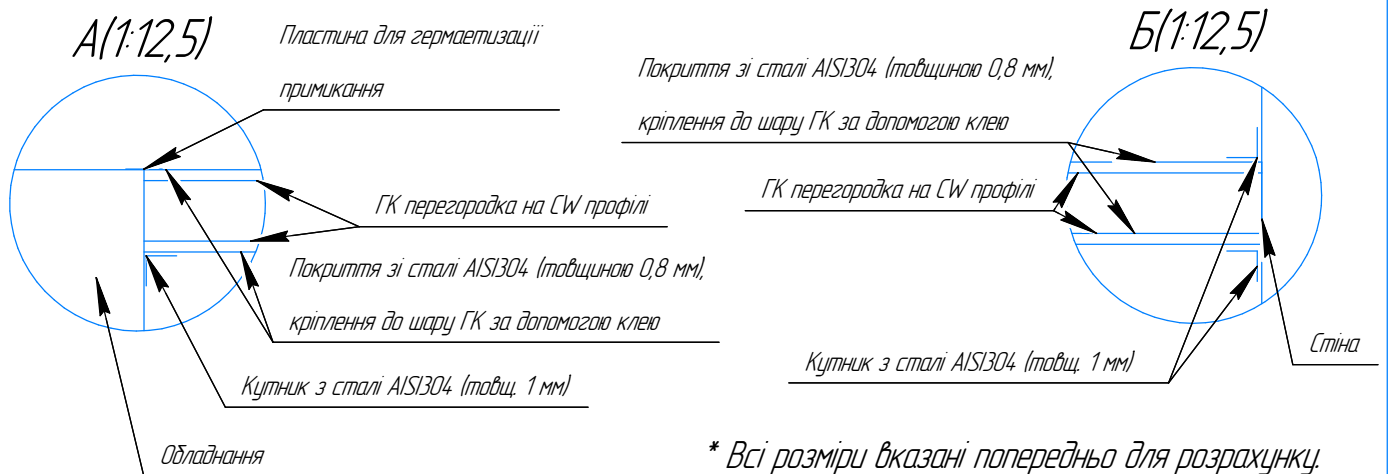
Арк.  
2

# Загальні дані

1. Площа влаштувувомої перегородки ~4,8 м<sup>2</sup>
  2. Площа оздоблення перегородки ~9,6 м<sup>2</sup> (з двох боків)
  3. Довжина оздоблення примикань кутником 50x50x1,0 AISI304 ~15 м
  4. Довжина оздоблення примикань смугою 60 x 1,0 AISI304 ~6 м
- \*Всі примикання герметизуються синтетичним герметиком, використання якого можливе у медичних закладах (якість герметика підтверджується відповідним сертифікатом), температура довготривалого використання не менше +300<sup>0</sup>С
- \*\*Вузли примикань до стелі та підлоги виконуються аналогічно рішенню "Вузол Б" (примикання до стіни)
- \*\*\*При стикуванні листів допускаються лише вертикальні шви, які герметизуються аналогічно вузлу "А"
- \*\*\*\*Відкриті кромки сталі фрезеруються (радіусом) та шліфуються
- \*\*\*\*\*Використовувати сталь нержавіючу зі шліфованою поверхнею



## Типові вузли примикань до обладнання та стін



\* Всі розміри вказані попередньо для розрахунку. Детальні розміри уточнити перед виготовленням

Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ор.	

Масштаб 1:50

Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата

Влаштування герметичної перегородки на ділянці стерилізаційної установки №1 (стор. 1), №2 (стор. 2), №3 (стор.3) Ескіз конструкції передаточного шлюза (стор.4)

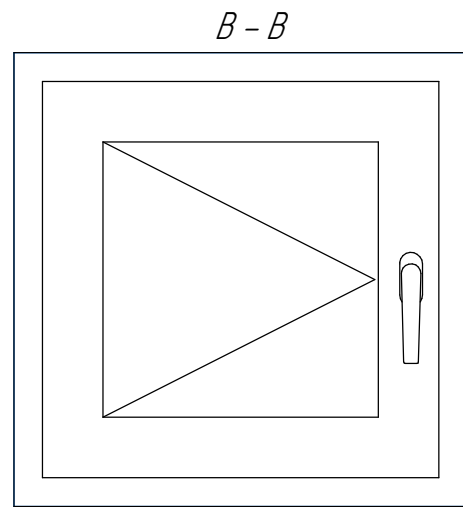
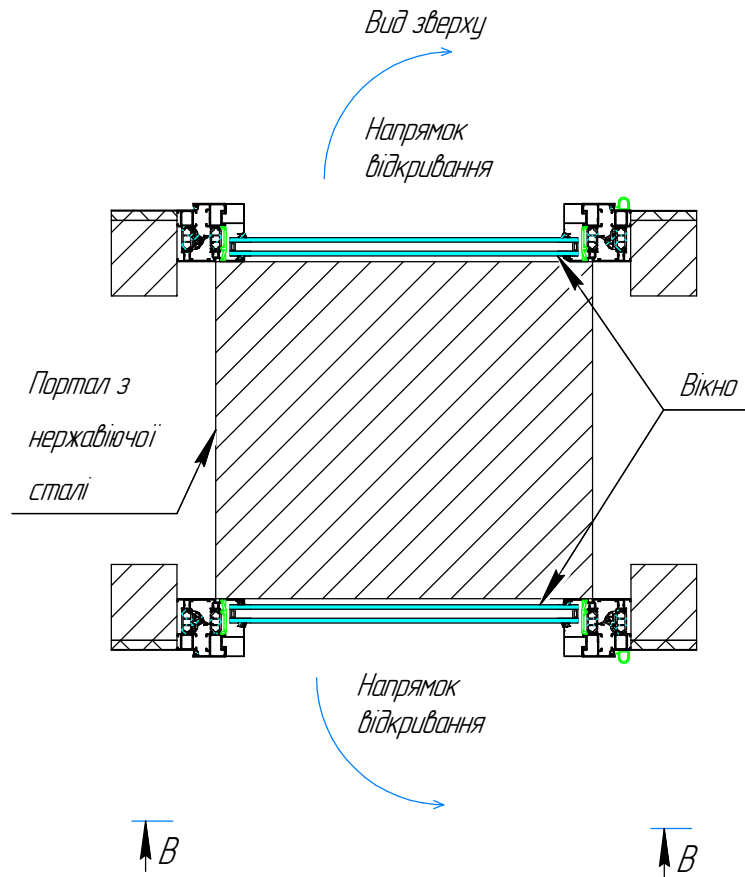
# Загальні дані

На ескізі наведена концептуальна конструкція передаточного шлюзу, виконавець на власний розсуд може її змінювати з обов'язковим погодженням у Замовника

1. Вікна шлюзу – алюмінієва система CS77 Reynaers Aluminium (RAL 9006, склапаєт однамерний)
2. Портал виготовляється з шліфованої нержавіючої сталі товщиною 2 мм
3. В конструкції порталу передбачити ребра жорсткості достатньої кількості і конструкції достатньої для запобігання деформації (кріплення ребер жорсткості має бути виконано таким чином, щоб не порушувати цілісність порталу)
4. Шви між порталом та вікнами герметизуються. Портал – герметичний.
5. Герметичність шлюзу передаточного шлюзу перевіряється витримкою під вакуумом  $-0,5$  кПа тривалістю 4 год.
6. Конструкція примикання визначається технологією виробництва

\* Всі розміри уточнюються під час відвідування об'єкту

\*Всі примикання герметизуються синтетичним герметиком, використання якого можливе у медичних закладах (якість герметика підтверджується відповідним сертифікатом), температура довготривалого використання не менше  $+300^{\circ}\text{C}$



Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ор.	

Масштаб 1:10

Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата	Влаштування герметичної перегородки на ділянці стерилізаційної установки №1 (стор. 1), №2 (стор. 2), №3 (стор.3) Ескіз конструкції передаточного шлюзу (стор.4)	Арк. 4